



## ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

**Teléfono:** 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com

www.pintesint.com

## TINTA SERIPOX

### SERIE 9000

Es un esmalte epoxi de dos componentes, de alto brillo, para uso serigráfico o soplete. Posee alta resistencia química y es recomendable para exterior, debido a su buena resistencia a la luz y a la intemperie.

### Aplicaciones

La tinta SERIPOX es utilizada en las aplicaciones que necesitan buena dureza y resistencia. Se utiliza en la impresión de envases de polipropileno y polietileno tratados (flameados) y para envases sometidos a procesos de esterilización. Así como otros plásticos: ABS, poliestireno, acrílico, poliéster, etc. Es recomendada para metales en general: chapa de hierro tratada, acero inoxidable, aluminio y vidrio, resistiendo en este último material, el proceso de espejado

### Modos de uso

Por tratarse de una tinta de dos componentes (tinta y catalizador), estos deben mezclarse en la relación recomendada, por lo menos media hora antes del uso y utilizarla dentro de las 6/8 hs posteriores a la preparación (estos tiempos disminuyen con el aumento de la temperatura ambiente). La mezcla una vez preparada tiene una vida útil limitada, ya que, comienza a curar aumentando su viscosidad. Por esta razón se recomienda preparar la cantidad de tinta que se va a utilizar, dentro del lapso mencionado.

El secado de esta tinta al tacto se produce en el lapso de 2 a 4 horas según la temperatura ambiente.

El curado final del sistema se produce a los 7 días de aplicado, tiempo en el que se deben evaluar las propiedades finales del recubrimiento.

El tiempo de secado al tacto o superficial depende de las condiciones ambientales.

-Proporciones de uso recomendadas:

**9041 Catalizador 274:** por cada 100 partes en peso de tinta agregar 25 partes en peso de catalizador. Esta relación se puede llevar hasta 100/50 para mejorar el brillo y la adherencia, pero disminuye el poder cubritivo, se alarga el tiempo de secado y aumenta el amarilleo.

**9042 Catalizador 276:** por cada 100 partes en peso de tinta agregar 12 partes de catalizador. Este producto no actúa por debajo de los 15 °C. Si la temperatura ambiente no supera los 15 °C, el catalizador no seguirá actuando, por lo que se debe asegurar un curado completo en el horno. Para lograrlo el ciclo de horneado recomendado es de 30 min. a 80 °C.

**9043 Catalizador Horneable:** por cada 100 partes en peso de tinta agregar 100 partes en peso de catalizador. El secado es en horno a una temperatura de 150-180 °C durante 15 a 30 minutos dependiendo de los espesores de película aplicados.



## **ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS**

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

**Teléfono:** 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com

www.pintesint.com

### **-Elección del catalizador:**

El Catalizador 9041 es el más versátil de los catalizadores y se aconseja para las impresiones de tipo manual.

El Catalizador 9042 es ideal para secado con túneles. Los sistemas curados con este catalizador, poseen menos brillo y amarillean menos (en blancos) que los curados con el catalizador 9041.

El Catalizador 9043 es exclusivamente para secar en horno logrando de esta manera mejor resistencia química y mecánica. Recomendado para chapas esmaltadas y acero inoxidable.

### **Disolventes:**

**Reductor vinílico (Código 9602) y Retardador vinílico (Código 9604):** se usan para diluir y retrasar el secado de las tintas, respectivamente.

**Limpiador vinílico (Código 9600):** se utiliza para el lavado de la malla, que debe ser inmediato, para evitar la inutilización de la misma.

**Para aplicar a soplete,** consultar.

### **Recomendaciones para la impresión:**

Generalmente se puede imprimir sin diluir. Es indispensable imprimir fuera de contacto, con poca presión y con una maniqueta bien afilada. Se aconseja hacerlo con las mallas previamente entintadas y limpiarlas inmediatamente después de la impresión, al igual que todos los elementos utilizados, para evitar su deterioro.

Para imprimir detalles finos recomendamos mallas de 120 hilos/cm., mientras que, para plenos aconsejamos el uso de mallas de 77 hilos/cm.

El rendimiento de la tinta sin diluir y con malla de 100 hilos/cm es de 40 m<sup>2</sup>/Kg.

### **Estabilidad del producto**

La tinta sin catalizar en envase cerrado y en ambiente fresco y seco, se conserva inalterable durante un lapso prolongado.

El catalizador, guardado en las mismas condiciones que la tinta, tiene una vida útil de aproximadamente 6 meses. Se recomienda cerrar adecuadamente el envase después de utilizarlo.

### **Gama de colores**

9010 Blanco

9020 Amarillo Limón

9023 Amarillo Cromo

9040 Barniz

9041 Catalizador 274 Lento

9042 Catalizador 276 Rápido



**ESPECIALIDADES MODERNAS EN TINTAS SINTETICAS Y PLASTICAS**

Rondeau 1200. Ramos Mejía, Buenos Aires, Argentina.

**Teléfono:** 4654-0060 **Fax:** 4656-1098 **E-Mail:** laboratorio@pintesint.com

[www.pintesint.com](http://www.pintesint.com)

9043 Catalizador Cerámico

9050 Naranja

9052 Rojo

9054 Magenta

9060 Verde

9070 Azul Real

9072 Azul Ultramar

9090 Negro

**NOTA IMPORTANTE**

- I. Las tintas formuladas por Pintesint SAICyF se deben utilizar exclusivamente con los disolventes y los productos complementarios que ella fabrica para tal fin. Debido a la diversidad de productos en el mercado, la empresa no se responsabiliza por el uso de los mismos de otra procedencia.
- II. Las sugerencias y datos de esta literatura fueron elaborados de buena fe, para orientar al usuario. Recordamos la importancia de comprobar la adaptabilidad de las tintas y de los productos complementarios, mediante la realización de pruebas antes de iniciar la producción. Debido a que las condiciones de empleo de los productos no se encuentran bajo nuestro control, la presente no constituye una garantía sobre los trabajos a realizar.